



UFOX 10/UFOX 10-S/UFOX 20 SPÜLABWASSERRECYCLING-ANLAGE

WALLACE & TIERNAN® PROZESS-SYSTEME

PRODUKTÜBERSICHT

Die Wallace & Tiernan®-Serie der UFOX Spülabwasserrecycling-Anlagen bereitet Filter-Spülabwasser im Schwimmbad auf, so dass daraus bis zu 20 Kubikmeter Wasser pro Tag gewonnen werden. Dieses aufbereitete Wasser kann zu Beckenfüllwasser, zur Befüllung des Spülwasserspeichers oder als Grauwasser verwendet werden. Die solebeständige Variante UFOX 10-S wurde speziell für Spülabwasser aus Solebecken konzipiert. Das enthaltene Salz geht nach dem UFOX-Einsatz nicht verloren, sondern bleibt im wieder gewonnenen Beckenfüllwasser enthalten. Mit den UFOX-Systemen können die Betriebskosten für Wasser und Energie erheblich gesenkt werden.

ANWENDUNGEN

- Spülabwasseraufbereitung im Schwimmbad, UFOX 10-S-Variante speziell für Solebecken

MERKMALE

- Mehrstufige Aufbereitungsanlage mit Ultrafiltration als zentrale Aufbereitungsstufe
- Vollautomatischer Betrieb mit täglichen Funktions- und Integritätstests
- Dokumentiertes Einsparergebnis
- Kontinuierliche Überwachung der Filtratqualität

AUFBAU UND FUNKTION

Die UFOX-Spülabwasserrecycling-Anlagen arbeiten mit den Aufbereitungsstufen Sedimentation, Vorfiltration, Ultrafiltration und Desinfektion. Zentrale Aufbereitungsstufe ist die Ultrafiltration, die mit

Vorteile:

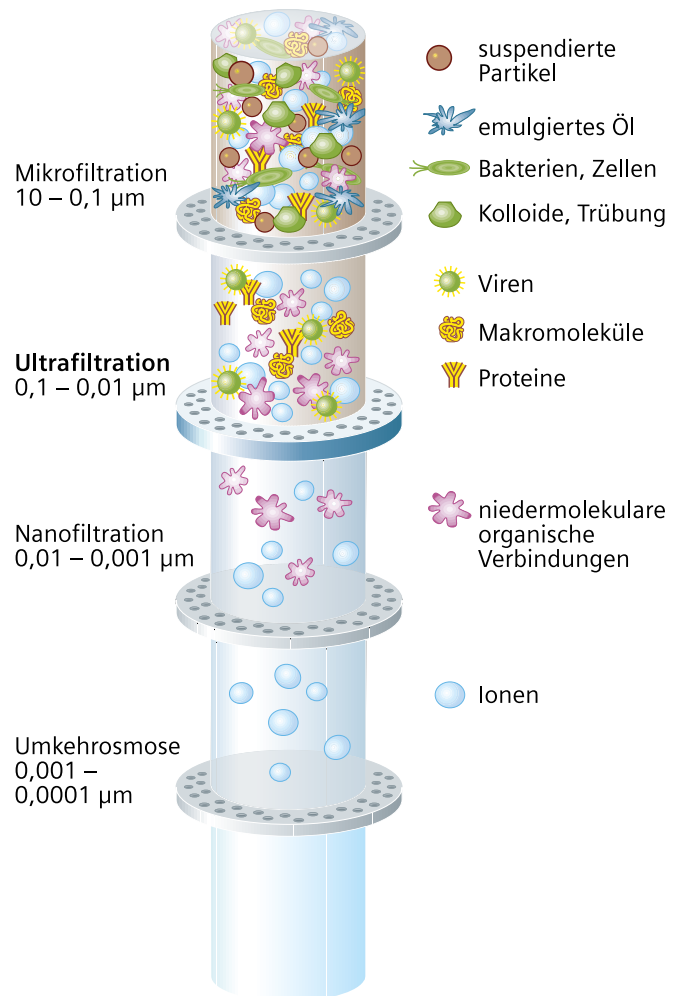
- Deutlich weniger Betriebskosten: Frischwasser, Abwasser und Energie
- Bedienungsfreundlich, vollautomatischer Betrieb, selbstoptimierte Spülintervalle tägliche Funktions- und Integritätstests
- Kompakter, platzsparender Aufbau

zwei Ultrafiltrations-Modulen realisiert wird. Bei der UFOX 10-Anlage sind die Module in Reihe geschaltet. Es wird ein Durchsatz von 10 Kubikmeter pro Tag erreicht. Gemäß DIN 19645 wird durch die Ultrafiltration eine Reduzierung der Virenkonzentration von bis zu 10^7 (sieben log-Stufen) erreicht. Bei der UFOX 20-Anlage sind die Module parallel geschaltet, es können täglich bis zu 20 Kubikmeter aufbereitetes Spülabwasser gewonnen werden. Die nachgeschaltete Desinfektions-/Oxidationsstufe wird abhängig von der im Filtrat gemessenen Redoxspannung geregelt. Mit täglichen Integritätstests wird die Beschaffenheit der Membranen geprüft. Auf Basis der Druckmessungen an den Membranen der UF-Module werden die Filtrationszeiten automatisch optimal eingestellt.

MONTAGE UND WARTUNG

Die UFOX-Anlage wird komplett montiert, elektrisch verdrahtet und geprüft angeliefert. Sie ist so kompakt gebaut, dass sie durch jede Tür passt und auch nachträglich in jedes Schwimmbad eingebaut werden kann.

Es stehen separate Datenblätter zur Verfügung.



SCHEMATISCHE DARSTELLUNG VERSCHIEDENER TRENNUNGSSTUFEN. DIE UF-STUFE HÄLT BAKTERIEN, VIREN UND MAKROMOLEKÜLE ZURÜCK, IONEN UND NIEDERMOLEKULARE ORGANISCHE SUBSTANZEN JEDOCH NICHT.



Auf der Weide 10, 89312 Günzburg, Deutschland

+49 (8221) 904-0 wtger@evoqua.com www.evoqua.com

Wallace & Tiernan ist in manchen Ländern eine Marke von Evoqua Water Technologies LLC, seinen Tochtergesellschaften oder verbundenen Unternehmen.

Alle Informationen in diesem Dokument gelten als zuverlässig und entsprechen anerkannten Technikstandards. Für die Vollständigkeit dieser Informationen übernimmt Evoqua keine Gewähr. Nutzer sind selbst für die Prüfung individueller Produkteignung für bestimmte Anwendungen verantwortlich. Evoqua übernimmt keinerlei Haftung für besondere, bzw. unmittelbare Schäden oder Folgeschäden, die aus Verkauf, Wiederverkauf oder Missbrauch ihrer Produkte entstehen.

© 2019 Evoqua Water Technologies GmbH Änderungen vorbehalten. WT.085.555.000.DD.PS.UFOX.0419

Wallace & Tiernan® Produkte weltweit

Australien
+61 3 8720 6597
info.au@evoqua.com

China
+86 21 6057 7247
sales.cn@evoqua.com

Deutschland
+49 8221 9040
wtger@evoqua.com

Frankreich
+33 1 41 15 92 20
wtfra@evoqua.com

Großbritannien
+44 300 124 0500
info.uk@evoqua.com

Kanada
+1 905 944 2800
wtoc.can@evoqua.com

Singapur
+65 6830 7165
sales.sg@evoqua.com

USA
+1 856 507 9000
wt.us@evoqua.com